

CASM-1-27064

DELPHION

Log Out

Work Files

Saved Searches

RESEARCH

Products

History DELPHION

My Account

Search: Quick/Number Boolean Advanced Derwent Help

Select IP

Stop Tracking

Derwent Record

Email this to a friend

View: Expand Details

Go to: Delphion Integrated View

Tools: Add to Work File: Create new Work File

Add

Derwent Title:

Bread baking oven - has steam generator across entrance zone feeding steam to perforated distributor, and using water from heat recovery unit

Original Title:

SU1158140A1: BREAD-BAKING OVEN

Assignee:

BREAD BAKING IND Soviet institute

Inventor:

BELIKOV N V; DMITRIEVA E A; VERZHBITSK I M;

Accession/Update:

1985-308524 / 198549

IPC Code:

A21B 3/04 ;

Derwent Classes:

D11;

Manual Codes:

D01-A01(Bakery ovens)

Derwent Abstract:

(SU1158140A) There is a baking chamber, conveyor hearth, heating system, steam-moistening device placed across the longitudinal axis in the starting zones of the chamber, also including a steam generator and steam-distributor with perforations, and heat-recovery device. The steam generator is placed directly above the steam-distributor and connected to it by a row of vertical pipes, positioned through the ht. of the steam-generator, with the latter connected to the heat-recovery unit.

USE/**Advantage** - In the food insutry, e.g. for break-baking ovens, for baking a wide assortment of bread articles, and in particular biscuits. The consumption of fuel/power resources is reduced, while the quality of the baked articles is increased.

Dwg.0/3

Family:

PDF	Patent	Pub. Date	Derwent Update	Pages	Language	IPC Code
<div><div></div></div>	SU1158140A *	1985-05-30	198549	3	English	A21B 3/00

Priority Number:

Application Number	Filed	Original Title
SU1983003640351	1983-09-12	BREAD-BAKING OVEN

Title Terms:

BREAD BAKE OVEN STEAM GENERATOR ENTER ZONE FEED STEAM PERFORATION DISTRIBUTE WATER HEAT RECOVER UNIT

Pricing

Current charges

Derwent Searches:

Boolean | Accession/Number | Advanced

Data copyright Thomson Derwent 2003

THOMSON

Subscriptions | Web Seminars | Privacy | Terms & Conditions | Site Map | Contact Us | Help

Copyright © 1997-2008 The Thomson Corporation

https://www.delphion.com/derwent/p/dwdetails?icnt=SU&patent_number=01158140A_

3/27/2008



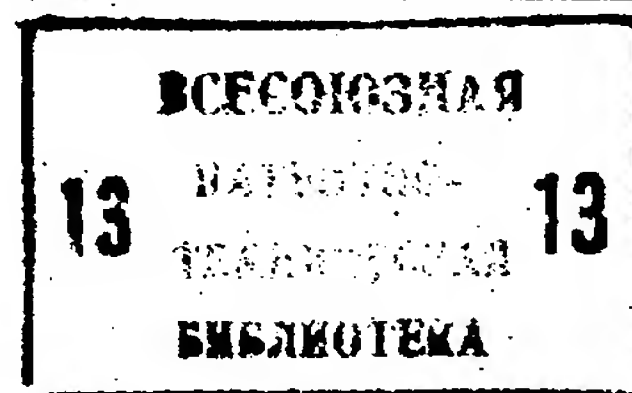
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1158140 A

4 (51) A 21 B 3/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(21) 3640351/28-13

(22) 12.09.83.

(46) 30.05.85. Бюл. № 20

(72) Н. В. Беликов, И. М. Вержбицкая, Э. А. Дмитриева, Л. Н. Викулова, М. С. Лебедев, Г. С. Маркова и Т. А. Нурматов

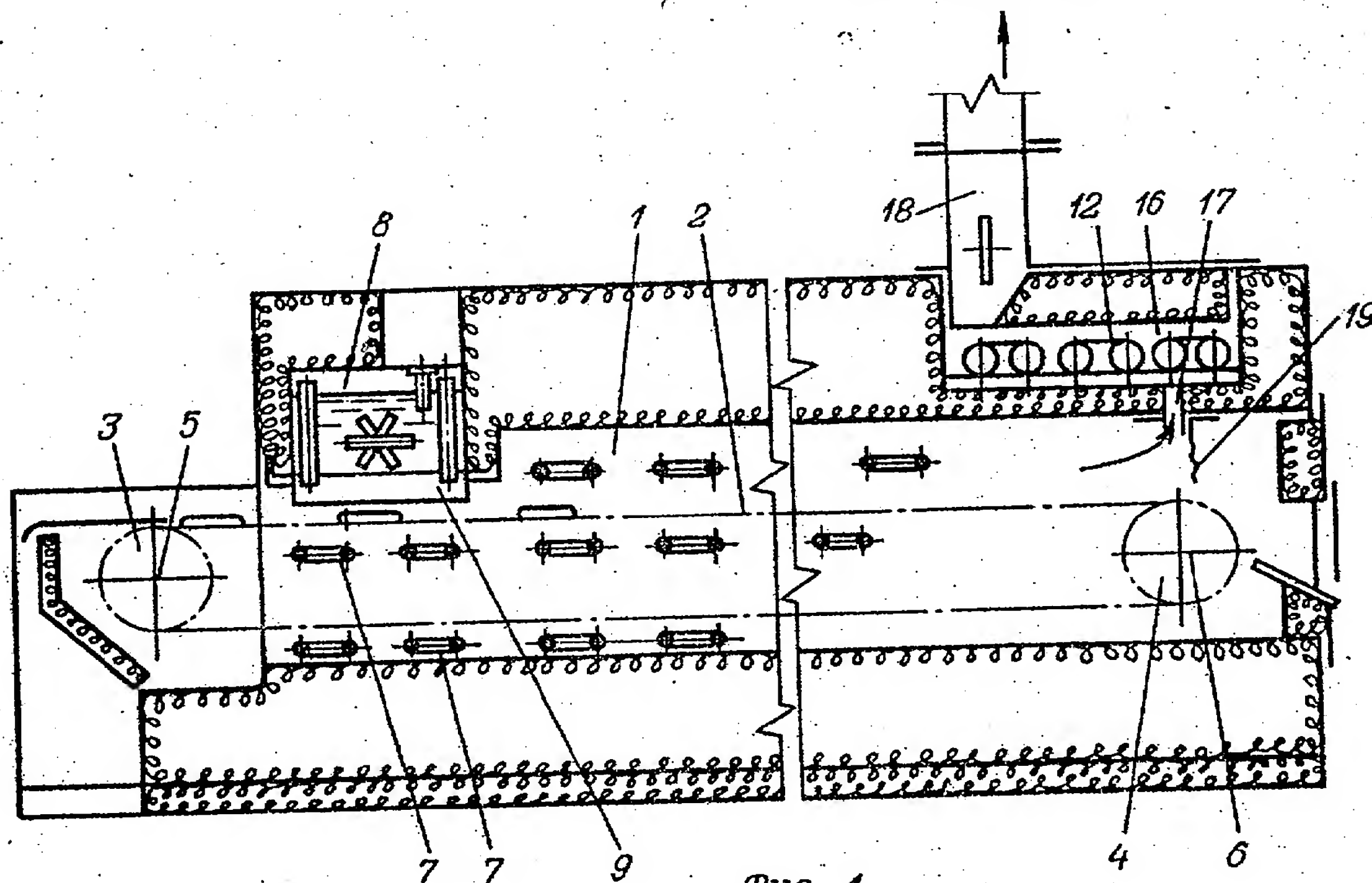
(71) Всесоюзный научно-исследовательский институт хлебопекарной промышленности

(53) 664.655.041 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 543376, кл. А 21 В 3/04, 1975.

Маклюков И. И. и др. Промышленные печи хлебопекарного и кондитерского производства. М., "Пищевая промышленность", 1971, с. 155-157.

(54) (57) 1. ХЛЕБОПЕКАРНАЯ ПЕЧЬ, содержащая пекарную камеру, конвейерный под, обогревательную систему, установленное поперек продольной оси начальной зоны камеры пароувлажнительное устройство, включающее парогенератор и парораспределитель с перфорацией и теплоутилизатор, отличающаяся тем, что, с целью снижения расхода топливно-энергетических ресурсов и повышения качества выпекаемых изделий, парогенератор расположен непосредственно над парораспределителем и соединен с ним рядом вертикальных труб, установленных по высоте парогенератора, а последний соединен с теплоутилизатором.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1158140 A

2. Печь по п. 1, отличающаяся тем, что парогенератор снабжен рядом трубчатых нагревателей с индивидуальным отключением.

3. Печь по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью сокращения расхода пара, перфорация парораспределителя выполнена в его дне по концентрично расположенным окружностям.

4. Печь по п. 1, отличающаяся тем, что, с целью эффективного использования тепла паровоздушной смеси, над пекарной камерой расположен канал, соединенный с ней посредством поперечной щели, перекрываемой гибкой шторкой, а теплоутилизатор размещен в канале.

1

Изобретение относится к пищевой промышленности, а именно к хлебопекарным печам, и может быть использовано для выпечки широкого ассортимента хлебобулочных изделий, в частности и лепешечных.

Цель изобретения — снижение расхода топливно-энергетических ресурсов и повышение качества выпекаемых изделий.

На фиг. 1 изображена хлебопекарная печь, продольный разрез; на фиг. 2 — то же, поперечный разрез по парогенератору; на фиг. 3 — схема питания парогенератора.

Хлебопекарная печь содержит пекарную камеру 1, печной конвейер 2, охватывающий блоки 3 и 4 на валах 5 и 6, обогревательную систему 7, пароувлажнительное устройство, установленное в начальной зоне пекарной камеры поперек ее продольной оси и состоящее из парогенератора 8, расположенного непосредственно над парораспределителем 9, имеющим перфорацию в его дне по концентрично расположенным окружностям. Парогенератор 8 соединен с парораспределителем 9 рядом вертикальных труб 10, установленных на высоте парогенератора и служащих для подачи пара в парораспределитель. Парогенератор 8 снабжен рядом трубчатых нагревателей 11 с индивидуальным отключением.

Для питания парогенератора используется вода, нагретая в теплоутилизаторе 12 и поступающая в парогенератор через трубопровод 13 и питательный бачок 14 с поплавковым клапаном 15, обеспечивающим постоянный уровень воды в парогенераторе.

С целью эффективного использования тепла паровоздушной смеси над пекарной камерой расположен канал 16 для размещения теплоутилизатора 12. Канал 16 соединен с пекарной камерой в ее верхнем перекрытии посредством поперечной щели 17 и с вытяжной трубой 18. Щель перекрывается гибкой шторкой 19.

2

Печь работает следующим образом.

При работе в печи одновременно осуществляются следующие процессы: интенсивная гигротермическая обработка тестовых заготовок; собственно выпечка изделий; генерация насыщенного пара низкого давления; утилизация тепла паровоздушной смеси.

Обогревательная система 7 обеспечивает необходимую температуру пекарной камеры 1.

Конвейер 2 совершает непрерывное или прерывистое движения в соответствии с ритмом, установленным реле времени (не показано) в зависимости от принятой длительности выпечки изделий, при котором каждый ряд тестовых заготовок поступает под парораспределитель 9, в который подается пар из парогенератора 8. Парогенератор 8 через трубопровод 13, бачок 14 с поплавковым клапаном 15 питается водой, подогретой в теплоутилизаторе 12 за счет тепла паровоздушной смеси, выбрасываемой из пекарной камеры 1 через поперечную щель 17, канал 16 и вытяжную трубу 18.

Вода, нагретая в парогенераторе 8 трубчатыми нагревателями 11 до кипения, превращается в насыщенный пар низкого давления, количество которого можно регулировать путем индивидуального отключения одного из нагревателей 11. Пар поступает по вертикальным трубам 10 из верхней части парогенератора 8 и в парораспределитель 9, а затем через перфорацию в его дне направляется непосредственно на верхнюю поверхность тестовых заготовок для интенсивной их обработки. Перфорация в дне парораспределителя выполнена по концентрично расположенным окружностям. В частности, при выработке лепешек перфорация в дне парораспределителя находится против каждой лепешки.

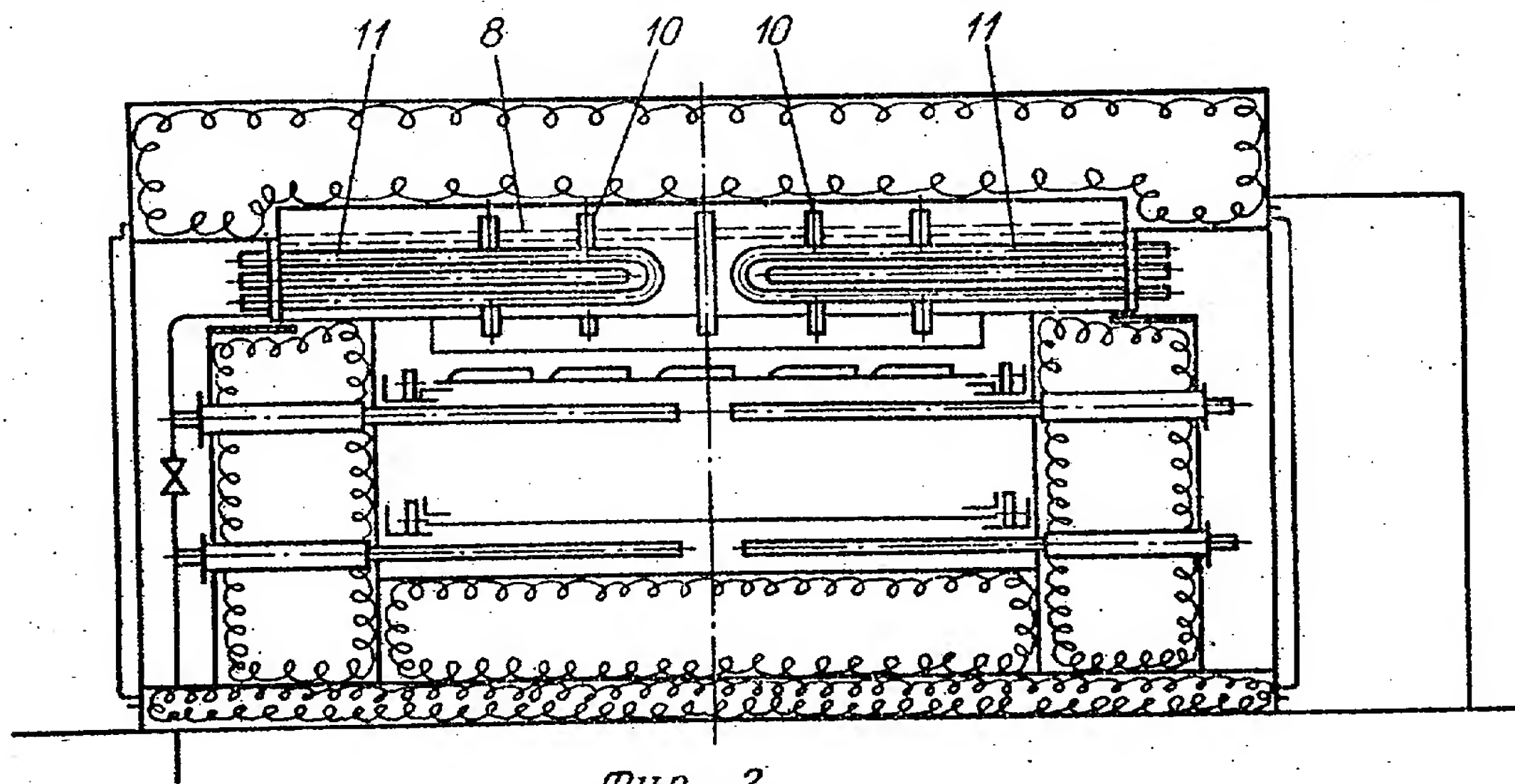
При непрерывном движении конвейера и выпечке мелкоштучных изделий может быть применен парораспределитель с большей поверхностью, обеспечивающей одновременную подачу

пара на несколько (2--3) рядов тестовых заготовок. Поскольку перфорация парораспределителя находится в непосредственной близости к верхней поверхности тестовых заготовок, то интенсивная гигротермическая обработка их происходит при минимальной затрате пара.

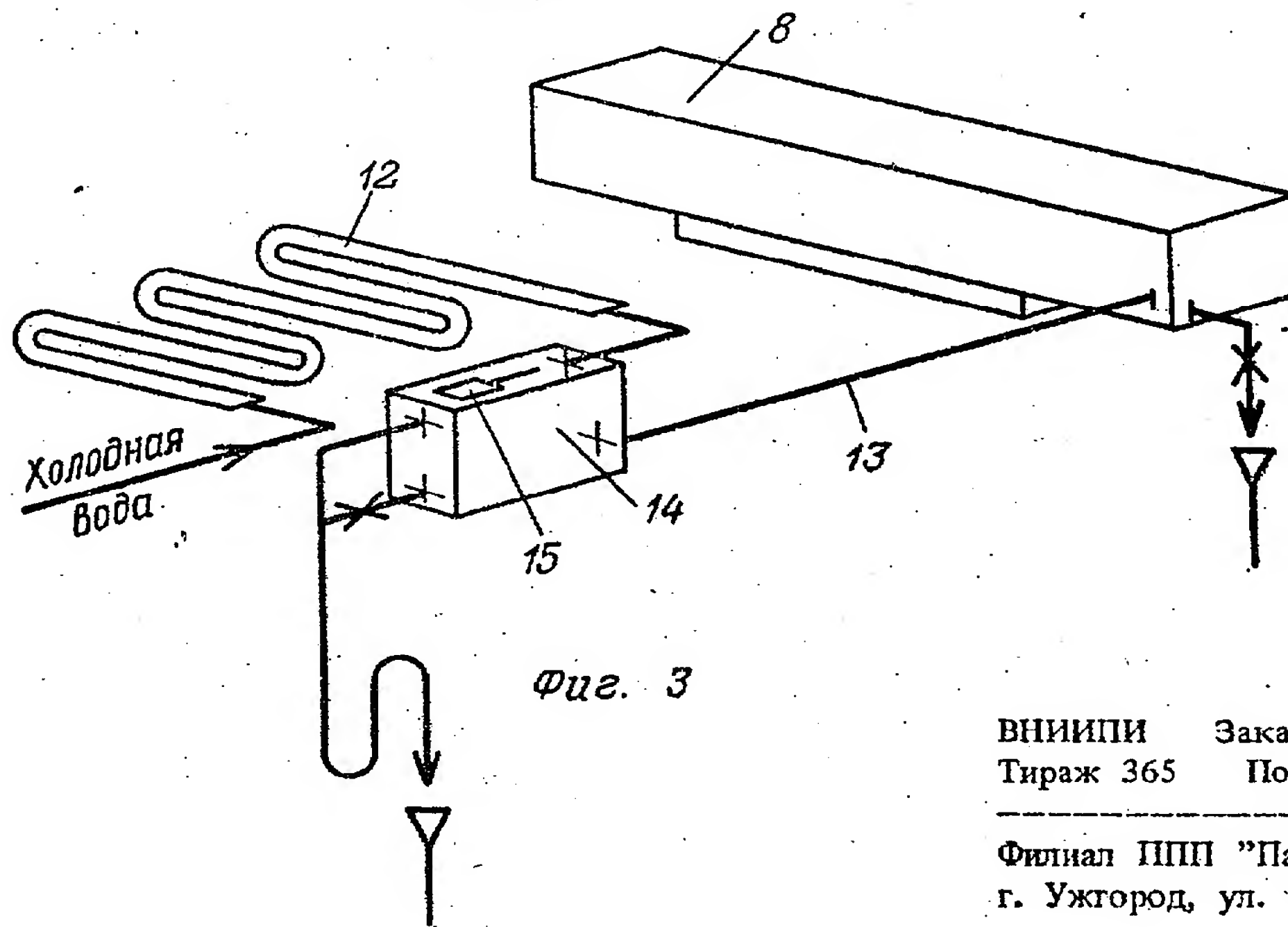
Паровоздушная смесь под действием разрежения, создаваемого вытяжной трубой 18, перемещается из передней части пекарной камеры к разгрузочному фронту и через поперечную щель 17 поступает в канал 16 теплоутилизатора 12, а затем охлажденная выбрасывается в атмосферу через трубу 18. Для предотвращения разбавления вентиляционным воздухом паровоздушной смеси, направляемой для использования в канал 16 теплоутилизатора 12, имеется гибкая шторка 19, которая

отделяет разгрузочную часть пекарной камеры от поперечной щели 17 и предотвращает подсос в последний вентиляционного воздуха.

Предлагаемая конструкция хлебопекарной печи позволяет обеспечить необходимый тепловой и влажностный режим в пекарной камере, создать оптимальные условия для гигротермической обработки поверхности тестовых заготовок при минимальном расходе пара от собственного парогенератора, а также утилизировать тепло паровоздушной смеси пекарной камеры, что позволит повысить эффективность энергоиспользования в печи. Применение изобретения по сравнению с известными печами позволяет снизить удельный расход энергии на производство хлебобулочных изделий и улучшить качество продукции.



Фиг. 2



Фиг. 3

ВНИИПИ Заказ 3416/5
Тираж 365 Подписное

Филиал ИПП "Патент",
г. Ужгород, ул. Проектная, 4